



VERDICHTERÖLE

ADDINOL VERDICHTERÖL RNG 68

PRODUKTCHARAKTERISTIK

ADDINOL Verdichteröl RNG 68 besteht aus synthetischen Ölen auf PAO-Basis und einer hochwirksamen Additivkombination zur Verbesserung der Alterungsstabilität, des Korrosions- und Verschleißschutzes.

Der Einsatz dieser speziellen Additivtechnologie ermöglicht die Verwendung in anspruchsvollen Anwendungsgebieten und zur Förderung von speziellen Gasen.

Temperatureinsatzbereich: -45 °C bis +120 °C

ANWENDUNGSBEREICHE

- Spezieller Einsatz in Schraubenkompressoren wird durch die besondere Wirkstoffkombination möglich
- Zur Förderung von Erdgas, behandeltem und unbehandeltem Biogas geeignet.
- Für die Anwendung in Biogasaufbereitungsanlagen konzipiert

SPEZIFIKATION / FREIGABEN

Erfüllen und übertreffen die Anforderungen gemäß:

Viskositätseinstufung gemäß:

- ISO 3448

BEZUGSMÖGLICHKEIT

Lieferung vorzugsweise in Drums und 20 L Kanistern.

EIGENSCHAFTEN

- Hohes Lasttragvermögen
- Exzellente thermische Stabilität
- Sehr gute Oxidationsbeständigkeit
- Extrem gutes Kälteverhalten
- Niedrige Verdampfungsneigung
- Hoher Viskositätsindex
- Ausgezeichneter Korrosionsschutz

VORTEILE FÜR DEN ANWENDER

- Sicherer Schutz vor Verschleiß
- Verkokung und Rückstandsbildung wird verhindert
- Verlängerung der Öllebensdauer – Verringerung der Betriebskosten
- Einsatz bei tiefen Temperaturen möglich
- Verringerung des Ölverbrauchs
- Unempfindlich auf Viskositätsänderungen bei wechselnden Temperaturen
- Schutz vor Korrosion und Rost, auch bei ungünstigen Arbeitsbedingungen





ADDINOL VERDICHTERÖL RNG 68

SPEZIFIKATIONEN UND TYPISCHE PRODUKTDATEN

Merkmal	Prüfbedingung / Einheit		Verdichteröl RNG 68	Prüfung nach
ISO-VG			68	ISO 3448
Dichte	bei 15 °C	kg/m³	836	DIN 51757
Viskosität	bei 40 °C	mm²/s	68,5	ASTM D 7042
	bei 100 °C	mm²/s	11	
Viskositätsindex			152	DIN ISO 2909
Flammpunkt	COC	°C	> 270	DIN EN ISO 2592
Pourpoint		°C	-60	ASTM D 7346
Neutralisationszahl		mg KOH/g	0,25	DIN ISO 6618
Korrosionsschutzeigenschaften ggü. Stahl	Verfahren A und B	Korr.grad	0/0	DIN ISO 7120
Korrosionswirkung auf Kupfer	3 h bei 100 °C	Korr.grad	1	DIN EN ISO 2160
Luftabscheidevermögen	bei 50 °C	Min	< 6	DIN ISO 9120
Demulgiereigenschaften (Zeit bis 0 ml Emulsion)	bei 54 °C	Min	15	DIN ISO 6614
Koksrückstand nach Alterung mit Luft und Fe ₂ O ₃		Gew.-%	< 1,5	DIN 51352-2
FZG-Test A/8,3/90		Schadenskraftstufe	>12	ISO 14635-1
Schaumverhalten	bei 24 °C	ml / ml	0 / 0	ASTM D 892
	bei 93,5 °C	ml / ml	0 / 0	
	bei 24°C nach 93,5 °C	ml / ml	0 / 0	

ADDINOL - Die Spezialisten für Hochleistungs-Schmierstoffe

Wir von ADDINOL entwickeln und produzieren über 600 Hochleistungs-Schmierstoffe der neuen Generation. Dazu gehören Automotive Schmierstoffe für höchste Anforderungen und bahnbrechende Entwicklungen für industrielle Anwendungen. Durch unser weltweites Vertriebsnetz auf allen Kontinenten profitieren unsere Kunden von der stets gleich bleibend hohen Qualität der ADDINOL Hochleistungs-Schmierstoffe, unserem Know-how und der individuellen Beratung unserer kompetenten Experten. Unser Unternehmen ist weltweit aktiv. ADDINOL Hochleistungs-Schmierstoffe werden von mehr als 120 internationalen Partnern vertrieben.

Die Angaben in dieser Produktinformation basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Bei der Vielfalt der technischen Anwendungsmöglichkeiten kann jedoch daraus keine Verbindlichkeit für die Eignung im Einzelfall abgeleitet werden. Der Anwender ist gehalten, vor Einsatz des Produktes insbesondere die Hinweise der Aggregatehersteller zu beachten. Detaillierte sicherheitstechnische und toxikologische Angaben sowie Handhabungshinweise zum jeweiligen Produkt entnehmen Sie bitte den Sicherheitsdatenblättern. Hochleistungs-Schmierstoffe von ADDINOL werden ständig weiterentwickelt. Daher behält sich die ADDINOL Lube Oil GmbH das Recht vor, alle technischen Daten in dieser Produktinformation jederzeit und ohne Vorankündigung zu ändern. Für weitere Informationen zum Produkt und dessen Anwendung wenden Sie sich bitte an unseren anwendungstechnischen Dienst.