



SPEZIALPRODUKTE

ADDINOL SPECIAL OIL XB 46

PRODUKTCHARAKTERISTIK

ADDINOL Special Oil XB 46 ist speziell für druckluftbetriebene Geräte entwickelt worden.

Das Produkt basiert auf hochwertigen Mineralölraffinaten in Kombination mit einer zinkfreien Additivierung zur Verbesserung der Alterungsstabilität, des Korrosions- und Verschleißschutzes, des Anti-Stick-Slip-Verhaltens sowie der Haftfähigkeit.

SPEZIFIKATION / FREIGABEN

Viskositätseinstufung gemäß:

- ISO-Klassifikation 3448
- DIN 51519

ANWENDUNGSBEREICHE

- Besonders geeignet für pneumatische Systeme (Druckluftgeräte, Druckluftversorgungseinheiten, Luftsysteme in Webmaschinen)
- Hervorragende Eignung für die Bauindustrie, im Maschinenbau und in der Textilindustrie
- Insbesondere verwendet, getestet und empfohlen für verschiedene pneumatische Bergbauaggregate
- Schmierung von Ketten und Führungen
- Anwendung an Zylindern, Ventilen und Stößeln

BEZUGSMÖGLICHKEIT

Lieferung vorzugsweise in Drums.

EIGENSCHAFTEN

- Ausgezeichnetes Dispergiervermögen
- Bildung eines temperaturstabilen Schutzfilmes
- Mehrzwecköl
- Ausgezeichnetes Anti-Stick-Slip-Verhalten
- Verbessertes Luftabscheidevermögen

VORTEILE FÜR DEN ANWENDER

- Bildung von Kondenswasser verhindert Vereisung
- Entfernung von Staub und Verschleißpartikeln der Schmierstelle
- Störungsfreier Betrieb in allen druckluftbetriebenen Maschinen und Werkzeugen
- Multifunktionseller Einsatz und Eigenschaften
- Reduzierung der Ölsorten
- Ruckfreies Gleiten
- Eingetragene Luft wird schnell abgeschieden, ohne Tendenz zur Schaumbildung



ADDINOL SPECIAL OIL XB 46

SPEZIFIKATIONEN UND TYPISCHE PRODUKTDATEN

Merkmal	Prüfbedingung / Einheiten		Special Oil XB 46	Prüfung nach
ISO-Viskositätsklasse			46	DIN 51519
Dichte	bei 15 °C	kg/m³	862	DIN 51757
Viskosität	bei 40 °C	mm²/s	46,8	ASTM D 7042
	bei 100 °C		7,32	
Viskositätsindex			118	DIN ISO 2909
Flammpunkt	COC	°C	244	DIN EN ISO 2592
Pourpoint		°C	-30	ASTM D 7346
Luftabscheidevermögen	bei 50 °C	min	5	ISO 9120
Korrosionswirkung gegenüber Stahl	Methode A		bestanden	DIN ISO 7120
Korrosionswirkung gegenüber Kupfer	bei 100 °C/3h	Korrosionsgrad	1	DIN ISO 2160
Schaumverhalten	bei 24 °C	ml / ml	< 30 / 0	ASTM D 892
	bei 93,5 °C	ml / ml	< 30 / 0	
	bei 24 °C nach 93,5 °C	ml / ml	< 30 / 0	

ADDINOL - Die Spezialisten für Hochleistungs-Schmierstoffe

Wir von ADDINOL entwickeln und produzieren über 650 Hochleistungs-Schmierstoffe der neuen Generation. Dazu gehören Automotive Schmierstoffe für höchste Anforderungen und bahnbrechende Entwicklungen für industrielle Anwendungen. Durch unser weltweites Vertriebsnetz auf allen Kontinenten profitieren unsere Kunden von der stets gleichbleibend hohen Qualität der ADDINOL Hochleistungs-Schmierstoffe, unserem Know-how und der individuellen Beratung unserer kompetenten Experten. Unser Unternehmen ist weltweit aktiv. ADDINOL Hochleistungs-Schmierstoffe werden von mehr als 120 internationalen Partnern vertrieben.

Die Angaben in dieser Produktinformation basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Bei der Vielfalt der technischen Anwendungsmöglichkeiten kann jedoch daraus keine Verbindlichkeit für die Eignung im Einzelfall abgeleitet werden. Der Anwender ist gehalten, vor Einsatz des Produktes insbesondere die Hinweise der Aggregatehersteller zu beachten. Detaillierte sicherheitstechnische und toxikologische Angaben sowie Handhabungshinweise zum jeweiligen Produkt entnehmen Sie bitte den Sicherheitsdatenblättern. Hochleistungs-Schmierstoffe von ADDINOL werden ständig weiterentwickelt. Daher behält sich die ADDINOL Lube Oil GmbH das Recht vor, alle technischen Daten in dieser Produktinformation jederzeit und ohne Vorankündigung zu ändern. Für weitere Informationen zum Produkt und dessen Anwendung wenden Sie sich bitte an unseren anwendungstechnischen Dienst.